

LÄMMERTRÄNKEAUTOMAT ECO



EIN STARKER START MIT ECO

Die Tränkeautomaten von Förster-Technik haben sich auch bei der Aufzucht von Schaf- und Ziegenlämmern weltweit bewährt. Sie sorgen für arbeitssparende Fütterung und gesundes Wachstum der Tiere.

Die Lämmertränkeautomaten

von Förster-Technik sind äußerst wirtschaftlich und kostengünstig. Mit nur einem Gerät tränken Sie bis zu 240 Lämmer zuverlässig und sicher. Die Automaten sind sehr robust, denn viele ihrer Bestandteile basieren auf den zigtausendfach erprobten Bauteilen aus der Förster-Kälbertränketechnik. Dabei sind die Lämmertränkeautomaten exakt auf die individuellen Bedürfnisse Ihrer Jungtiere abgestimmt.

Ad-libitum Automaten – Tränke satt!

Die Lämmer nehmen über einen Saugnuckel nach Belieben ihre Tränke auf. Die aus Wasser und Milchaustauscher (MAT) bestehende Tränke wird im Mixbecher in kleinen Portionen immer frisch und warm zubereitet und schnell und intensiv vermischt. Das Wasser bleibt dank des eingebauten Spezialboilers konstant auf der eingestellten Temperatur. Das Pulverfördersystem dosiert alle gängigen Arten von MAT exakt aus.

Bedienung leicht gemacht

Der Lämmertränkeautomat ist dank seiner kompakten Steuerungseinheit und dem 7-Segment Display sehr leicht und intuitiv zu bedienen. Durch das übersichtliche Funktionsmenü kann die Wasser- und MAT-Portionsgröße getrennt über Direktwahltasten eingestellt werden. Ein Portionszähler lässt die verfütterte Tränkemenge leicht kontrollieren.



Intuitive Bedienung

Sicher die richtige Temperatur

Der Boiler mit Temperatursensor, elektronischer Heizungsregelung und Mindesttemperaturüberwachung sorgt stets für die richtige Tränketemperatur, die einfach eingestellt und überprüft werden kann.



Mixerheizung als Zubehör erhältlich

Durch die bis zu 5 kW starke Heizleistung wird eine hohe Anmischleistung sichergestellt. Zusätzlich können Sie Ihren Automaten mit einer Mixerheizung ausrüsten.



Diese hält die Milch im Mixer warm, auch wenn längere Zeit nicht getrunken wird. So erhalten Ihre Lämmer stets gleichbleibend angenehm temperierte Tränke, besonders wichtig bei Ziegenlämmern, die abgekühlte Milch nicht so gern trinken.

Leichte Reinigung

Die halbautomatische Mixerreinigung ist effizient und leicht durchzuführen. Per Knopfdruck steht dafür sogar Wasser mit höherer Temperatur zur Verfügung. Der offene, schwenkbare Mixerbecher ist leicht zugänglich und ermöglicht jederzeit eine schnelle Funktionskontrolle. Ablagerungen in den Saugschläuchen können Sie mit Hilfe der Schlauchreinigungspistole mühelos entfernen und auch längere Schläuche problemlos reinigen.



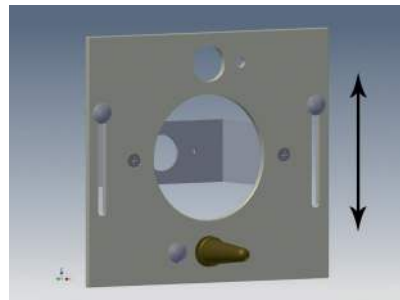
Schlauchreinigungspistole

An die Nuckel, fertig, los!

Pro Saugstelle können 20 bis 30 Lämmer versorgt werden. Je nach Modell können Sie den Tränkeautomaten Ihren Bedürfnissen entsprechend mit bis zu 8 Saugstellen ausrüsten lassen.

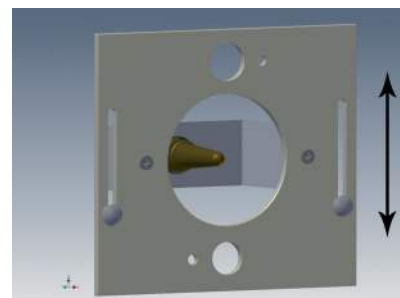
Nuckelposition für Groß & Klein

Die höhenverstellbare Frontplatte und die variable Nuckelposition ermöglichen eine flexible und altersgerechte Anbringung des Nuckels. Die frontale Position des unten montierten Nuckels erleichtert das Anlernen der Lämmer.



Frontplatte mit frontaler Nuckelposition zum schnellen Anlernen

Für ältere Lämmer kann der Nuckel an den Saugbügel umgesetzt werden, so dass Tränkereste getrennt vom Tierbereich ablaufen können.



Frontplatte mit Nuckel am Saugbügel

So machen Fliegen die Fliege

Der feinporige Fliegenschutz für den Mixer verhindert, dass Fliegen in den Mixbecher gelangen. Durch die Poren und das große Volumen kann im Mixbecher entstehender Dampf schnell entweichen, die Bildung von Kondenswasser wird verhindert.



Optionales Fliegenschutzgitter



Technische Daten

Allgemeine Daten

- Pulverfassvermögen ca.35 kg
- Heizleistung 3,2 kW (230 V), 5,0 kW (400 V)
- Tränkezubereitung 2,5 bis 3 l/min
- Saugstellen max. 8
- Lämmeranzahl 20 bis 30 je Saugstelle

Automatentypen	TAP5-EZ2-32	TAP5-EZ2-50
Heizleistung in kW	3,2	5,0
Elektroanschluss	230 V/L/N/PE/50 Hz/16 A	230 V/400 V/3/N/PE/50 Hz/16 A
Max. Saugstellen	6	8

Abmessungen

- Höhe (Grundausrüstung in cm) 114 cm
- Breite 64 cm
- Tiefe 52 cm
- Gewicht ca. 34 kg

Serienausstattung

- Elektronische Heizungsregelung mit Mindesttemperaturüberwachung
- Elektronische Wassermangelsicherung
- Transparenter Pulvertrichteraufsatz



Extras und Zubehör

- Fliegenschutz
- Mixerheizung
- Wasserkasten (bei geringem Wasserdruck)
- Höhenverstellbare Frontplatte inkl. Nuckel und Saugbügel
- Schlauchreinigungspistole

Förster-Technik GmbH

Gerwigstraße 25
D-78234 Engen
Tel: +49 (0)7733/9406-0
Fax: +49 (0)7733/9406-99
info@foerster-technik.de
www.foerster-technik.de

Technische Änderungen vorbehalten (Stand 12/2023).
41796 Prospekt ECO deutsch

**FÖRSTER
TECHNIK®**